

**Panorama**

Poschmann – Neustruktur: Alles eine Marke 1-2/6  
 Hein-Technologietag – Das Beste der Spritzgießtechnik 1-2/6  
 Wirthwein – Wachstum mit Chinas Rekordbahn 3/6  
 Rohstoff-Klemme – Verarbeitern zerrinnt die Marge 3/7  
 GKV – Mit lachendem und weinendem Auge 4/6  
 Krauss Maffei – Produktionsfläche verdoppelt 5/6  
 Hahn Automation – Neues Roboterwerk 5/6  
 Dr. Boy – 60. Spritzgießautomat für Playmobil 5/6  
 Polen – Rekordumsätze und Wachstumskurs der Verarbeiter 6/6  
 Euromap – Energieeffizienz aus Europa 7-8/6  
 Kunststoffverarbeitung – Kräftiger Außenhandel 7-8/6  
 VDMA – Maschinenhersteller im Allzeit-Hoch 7-8/6  
 Haitian – Verkäufe in China und der Welt 9/6  
 Medizintechnik – Umsatzplus um zehn Prozent 9/6  
 IG BCE und GKV – Nachhaltige Kunststoffindustrie 9/6  
 Euromap – 20 Prozent Energieeinsparung realistisch 10/6  
 Krauss Maffei – Zehn Jahre Wachstum in China 10/6  
 GKV – Zweistelliger Zuwachs im ersten Halbjahr 10/7  
 KIMW-Interview – „Wir stecken jeden Cent in die Köpfe“ 10/8  
 Euromap – Europas Maschinen weltweite Renner 11/6  
 China-Maschinen-Importe vor allem in der Türkei 11/6  
 SKZ – Öko-Optimierung der Fertigung 11/6  
 Zhafir – „Vollelektrische zum Preis einer Hydraulischen“ 12/6  
 Euromap – Produktivität mit Energieeffizienz verbunden 12/6  
 Engel – Das Robotergerüst wächst 12/7

**Szene**

Röchling-Gruppe – Stabwechsel im Beirat 1-2/7  
 Polymernetzwerk im Ruhrgebiet gestartet 1-2/7  
 Krauss Maffei – Großauftrag für Rumänien 1-2/8  
 Arburg – Karl Hehl ist tot 1-2/8  
 KIMW – Praxiswissen und Faustformeln 1-2/8  
 ISK – Weiterer Kapazitätsausbau 1-2/9  
 ONI Rhytemper – Systempartner für Rumänien 3/8  
 HTP übernimmt Reum 3/8  
 FKT – Auszeichnung für soziale Verantwortung 3/8  
 Hein Technologietag – Branchentreffen mit Werkzeug-Expertise 3/9  
 Pöppelmann – 50 Jahre Kapsto-Erfolgsgeschichte 4/7  
 Arburg-Technologie-Tage – Premiere der elektrischen Basis-Maschine 4/8  
 IKV – Prof. Masberg verstorben 4/9  
 Starlim Sterner – Platz für 120 neue Maschinen 4/9  
 Krauss Maffei – Smartphone soll Produktion überwachen 4/9  
 SKZ – Neues Geschäftsfeld Messtechnik 5/7  
 Röchling – Brand geht glimpflich aus 5/7  
 Engel – TU Chemnitz mit Leichtbau-Technologiezelle 5/8  
 KTO-Debüt 2011 folgt Kompaktmesse KFO 2012 5/8  
 Ferromatik Milacron – Verkaufsstart der F-Serie 5/9  
 Werner Koch Technik – Engagierter Kunststoffpionier 5/9  
 Weltgrößtes Faserverbund-Technikum in München 6/7  
 Husky – Besitzerwechsel hinter den Kulissen 6/8  
 Oechsler – 2010 Rekordumsatz erreicht 6/8  
 Starlim Sterner – Gummi-Spritzgießer kauft zu 6/8  
 GKV – Auszubildende ist Jahrgangsbeste 7-8/7  
 VDI – Ritterschlag für Prof. Jaeger 7-8/7  
 Fraunhofer IWU – Grundstein zur Forschungsfabrik 7-8/8  
 Wittmann Battenfeld – Open House in Pisek 7-8/8  
 Engel Austria – Expansion in Deutschland 7-8/8  
 KIMW – Kooperation für den Südwesten: KISW 7-8/9  
 GKV – Fachkräftemangel: Trend noch negativ 7-8/9  
 Kunststoffnetzwerk Franken – Neuer Vorstand 9/7

Polytec – Übernahme der österreichischen PPI 9/7  
 Krauss Maffei – LG Electronics will Kombi-Technik 9/8  
 SuK Kunststofftechnik – Neuer Firmensitz in Kierspe 9/8  
 Konstruktionsbüro Hein – Jubiläum eines Innovators 9/8  
 Fresenius Kabi – Ausbau am Standort Miha 9/9  
 Schneegans Silicon – Neubau ersetzt bisheriges Werk 9/9  
 Nominierungen für WPC-Innovationspreis 10/10  
 IK – Konjunktur der Verpacker noch positiv 10/10  
 Dr. Boy – Becher aus dem Schnellläufer 10/10  
 Engel Austria – 25 Jahre Roboterfertigung 10/11  
 Faigle – Neue Leitung für Marketing und Verkauf 10/11  
 Maplan – Zur Erforschung der Heizzeitverkürzung 10/11  
 Waca – Polymere seit 1925 verarbeitet 11/7  
 Leser-Umfrage – K-BERATER bringt Glück 11/7  
 Krauss Maffei – Wechsel an der Spitze 11/8  
 Interview – „Servopumpe im Hauptantrieb könnte Standard werden“ 11/8  
 Netstal – PET-Kompetenz gebündelt 11/9  
 PME Fluidtec – Je komplexer, desto besser 11/9  
 Krauss Maffei – Großauftrag für BMW-Leichtbau 12/8  
 Praher – 40 Jahre Spritzgieß-Kompetenz 12/8  
 Stewo – Neue Fertigung in Rumänien 12/8  
 KC – Netzwerk unter neuer Leitung 12/9  
 Pro K – Neuer Vorsitz Fachgruppe Flaschenkasten 12/9  
 KWO – Jubiläum für 30 und 40 Jahre 12/9

**Technologie**

**Titelstory**  
 Automatisierte Fertigung von I-Tafelträgern 1-2/10  
 Airmould – Leichtbau-Erfahrung mit Gasinjektionstechnik 3/10  
 Qualität „wie aus Glas“ in der großen Serie 4/10  
 Effiziente Produktion – Vorfahrt für grüne Technologien 5/10  
 Peripherie – Filigrane Teile erfordern Technik mit Konzept 6/10  
 Kältetechnik – Durchdachtes Konzept für optimiertes Produktionsklima 7-8/10  
 Maschinenteknik und Automation – Alles aus einer Hand 9/10  
 Energieeffizienz – Innovativ und effizient in die Zukunft 10/12  
 Heizkanal-Interview – „Vorausschauend zur engen Temperaturführung“ 11/10  
 Überspritzen früh erkannt 11/12  
 Kombi-Maschine – Wie Planeten auf der Umlaufbahn 12/10  
 Interview – „Mehr Produktionszelle als Spritzgießmaschine“ 12/14

**Automation**

Geppert – Höhenverstellbares Spezialförderband 1-2/14  
 Abdruckarmes Handling heißer Teile 1-2/15  
 Stanz-Spritzgießen oder Spritzgieß-Stanzen 1-2/16  
 Roboter-Greifer – Feder gleicht Ungenauigkeit aus 4/41  
 ID-Roboter senkt Aufwand und Kosten 4/42  
 Flächengreifer individuell 4/42  
 Kompletter Gelenkbaukasten 7-8/47  
 Software lokalisiert in 3D 7-8/49  
 Standard-Konzept individuell kombinierbar 7-8/49  
 Intuitive, einfache Roboter-Steuerung 7-8/50  
 Flexible Greifer schnell und zart 7-8/50  
 Weiss – Flexible Automation in Fertigung und Montage 10/36  
 Roboter mit Energiebonus 10/40  
 Entnahme in hohem Tempo 10/41  
 Robotersteuerung via grafische Benutzeroberfläche 10/44  
 Mehr Flexibilität durch Industrieroboter 11/18  
 Roboter trotz gewachsenen Aktionsradius schneller 11/32  
 Zeitpolster werden ausgenutzt 11/32  
 Bedienoberfläche – Einfach abrufbare Kompetenz 11/33  
 Extrem rückverfolgbar durch Entnahmeautomation 12/37

**Energieeffizienz**

Anleitung – Optimierung für Spritzgießprozesse 4/32  
 Interview – Ein Paket vieler Maßnahmen 9/16  
 Thermodynamik im Geldbeutel 9/23  
 Werkzeugoptimierung – Ideen gegen Wärmeverlust 9/25  
 Werkzeugtechnik-Interview – „Direkte Kontaktstellen minimieren“ 9/29  
 energie+effizienz – Energie-Sonderheft zur Fakuma in Heft 10/2011  
 Arburg-Award – Global aktiver Konzern mit Öko-Anspruch 10/19  
 Werkzeugtemperierung – Teut're Hitze aufs Wesentliche konzentriert 10/45  
 Elektrisches Spritzgießen will gelernt sein 12/29  
 Die beste Energie ist die gesparte Energie 12/32

**Fahrzeugbau**

Leichtbau im Automobil – Fertigungsschritte eingespart 5/30  
 Technologiefusion – Komplette Fertigungsstraße aus einer Hand 5/31  
 Direct Skinning – Lichtechte helle Oberflächen dank PUR 5/33  
 Verbundprojekt – Funktioneller Leichtbau durch Spritzformen 5/36  
 Fertigungstiefe – Konsequente Wertschöpfung in Deutschland 5/39  
 Vertikalmaschine – Manueller Arbeitsplatz funktioniert auch 5/43  
 Gasinjektion – Ideen gegen Verzug und Einfallstellen 5/44  
 Röchling-Gruppe – Nach Wachstumsschub wieder Milliardenumsatz 7-8/14  
 Interview – Wachstum mit Medizintechnik und Fahrzeugbau 7-8/17  
 Die Geschwindigkeit macht den Unterschied 7-8/26  
 Leichte Griffe mit erstklassigem Touch 11/26  
 Mit Clearmelt zum interaktivem Fahrerlebnis 11/28

**Gummi-Spritzgießen**

Schneller Vulkanisieren durch Adaptive Cure Control 3/46  
 Masberg-Interview – Energieeffizienz beim Gummi-Spritzgießen 3/50  
 Energiesparpotenzial liegt brach 4/33  
 Schnellspannsystem für Elastomertechnik 6/32  
 Innovative Elastomertechnik öffnet zahlreiche Türen 12/18  
 Vertikal Gummispritzen spart Platz und ist manipulierbar 12/22  
 Mehr Scherung statt Heizung 12/23

**Materialversorgung**

Richtig Dosieren I – Die erste Hürde an der Spritzgießmaschine 4/34  
 Optimierte Fördertechnik und Zentralsteuerung 4/38  
 Kleinmengen – Volumensicher mit Scheibendosierung 4/39  
 Spezifische Software für Energiespar-Trocknung 4/40  
 Richtig Dosieren II – Hürde an der Spritzgießmaschine 5/46  
 Granulat – Wirksames Mittel gegen Staub und Engelshaar 5/48  
 Trocknung – Optimaler Parameter für jeden Trichter 5/50  
 Notmotor – Hochfügbar gesteuerte Zentralförderanlage 6/41  
 Trocknung – Modular erweiterbar 6/42  
 Förderung – Optimiertes Parameterprofil 6/42  
 Granulatförderung – Patentiertes Kupplungssystem 7-8/46  
 Peripherie-Großauftrag für 700 Maschinen 10/16  
 Baukasten bis hin zu Klein- und Kleinstmengentrocknern 10/50  
 Drei neue Trockner-Größen 10/52  
 Fortschritte in der Steuerung 10/53  
 Neuer Trockner mit zwei Betriebsmodi 10/54  
 Behälterwechsel ohne Stillstand 10/55  
 Deduster – Hoher Durchsatz bei niedriger Bauhöhe 11/34

**Technologie**

**Materialversorgung**

Touch-Panel-Steuerung für Kleinmengen-Trockner 12/39  
 Entleerstation macht sich klein 12/40  
 Wirtschaftliche Prozesse in der Pulverbeschickung 12/40  
 Material-Management mit hohem Energiespar-Faktor 12/41

**Medizintechnik/Reinraumtechnik**

Saubere Fertigung unter kontrollierten Umweltbedingungen 3/24  
 2K-Fertigung – Neue Geschäfte dank Reinraumtechnik 3/28  
 Hygienisch angedockt – Modular aufgebaute Konzepte 3/30  
 Konjunktur lockt Verarbeiter in den Gesundheitsmarkt 3/32  
 Saubere Technik im Milligramm-Bereich 3/35  
 Null-Fehler-Qualität steht an erster Stelle 3/36  
 Vollelektrisch – Elion-Maschine fertigt 48-fach Nadel-Protektoren 3/38  
 Präzisionsteile für medizinische Anwendungen 3/39  
 Gesamtlösungen – Wirtschaftliche Zellen im Dienste der Medizin 3/40  
 Waldorf Technik – Optimierte dünnwandige Barriere-Systeme 3/42  
 Sterile Zelle – Reine Fertigung eliminiert 25% der Kosten 3/44  
 Komplettsysteme für die Medizintechnik 5/21  
 Attraktiver Markt für Spezialisten 5/25  
 Systematischer Einstieg in die Medizintechnik 5/28  
 Keimfrei 16 Schalen mit Deckel in einem Schuss 10/38  
 Flexibles Einmal-Koloskop 11/17  
 Kaltkanal überflüssig 11/31  
 Dynamisch auch in hochpräzisen Anwendungen 12/15  
 Der schnelle Weg in die medizinische Anwendung 12/16

**Mess-/Regelungstechnik**

Sensoren gegen Short Shots 1-2/42  
 Beckhoff – Kurze Reaktions- und Zykluszeiten 1-2/44  
 Arburg – Fünf Schritte zum kompletten Spritzgießprozess 1-2/45  
 Kistler – Sensoreinsatz in der Medizintechnik-Produktion 3/23  
 Heißkanalregler – Heizleistung entlarvt Überspritzen frühzeitig 4/15  
 Werkzeugsensorik – Intimer Blick in die Kavität 4/26  
 Engel – Gefran – Internationale Kooperation 9/33  
 20. Test Xpo erwartet Besucherrekord 9/33  
 Kompakte optische Kontrolle für 100-Prozent-Qualität 10/42  
 Online-Qualitätsprognose 11/39

**Nachbearbeitung**

Elektrostatik – Lösung für unsichtbare Probleme 6/40

**Oberflächentechnik**

Verbundprojekte – 1&1 das macht 3 1-2/28  
 Faservliesstoffe – Neues Soft-Touch-Dekor 1-2/30  
 Bedienelemente mit Echtmetall-Schale 1-2/32  
 Gasaußendruck-Verfahren – Neustart einer eleganten Technik 4/17  
 KIMW – Geschäumt und ohne Schlieren 5/57  
 Folien-Verbundteile statt mechanischer Teile 11/14  
 Vollautomatisch zum In Mold Labeling 12/28

**Personalentwicklung**

Interview – Ausbildung am Bedarf vorbei? 3/52  
 Verbundstudiengang – Doppelausbildung mit Theorie und Praxis 3/53

**Prozessplanung / Simulation**

ERP-System – Verarbeiter setzt auf durchdachte Prozesse 6/38  
 Neue Version Spritzgieß-Software 7-8/29

Hilfe schon bei Analyse und Simulation 7-8/29  
 ERP-Komplettsystem – Mit gläserner Fertigung 9/20  
 Temperierströmungen in 3D 12/35  
 Virtuelle Schmelze selbst von Nanopartikeln beeinflusst 12/35  
 Naturfaserverstärkte Formteile berechenbar 12/43

**Prüftechnik**

Mikrowelle – Schnellverascher verkürzt die Analyse 3/56  
 Schweizer Mythentec – Qualität ist kein Kinderspiel 10/35

**Schneidmühlen**

Zerkleinerer spart durch Energy-Safe 10/56  
 Shredder mit modularem Andrucksystem 10/56  
 Das breite Mahl-Spektrum am Messestand 10/58  
 Aus Abfällen fast schon wieder Neuware 10/59

**Spritzgießmaschinen**

Fanuc – Präzise Roboshot in LSR-Anwendung 1-2/25  
 Boy international – Spritzgießautomat mit Servo-Antrieb 3/31  
 Zulieferer – Unternehmen mit Know-how in 2K-Technik 4/28  
 Vollhydraulische – Schließkraft bis 13.000 kN 4/30  
 Dünnwandteile energiesparend erzeugt 4/31  
 Dr. Boy mobil – Kompakt und materialeffizient 4/31  
 Vollelektrisch – Präzise und reproduzierbar 5/18  
 Einstiegsmodell als elektrisch angetriebene Alternative 5/19  
 Mikrotechnik – Kleinstteile live gefertigt 5/58  
 Elektrische Maschinenteknik für den polnischen Markt 6/15  
 Spulenproduktion seit 1968 auf Boy-Maschinen 6/16  
 Neue F-Serie jetzt in drei Modellen lieferbar 7-8/18  
 Hausmesse – F-Serie-Maschinen nach Maß 7-8/20  
 Edrive auf der Überholspur 9/16  
 Weiter Zuwachs bei der F-Serie 9/18  
 Servoelektrischer Antrieb – Becher aus dem Schnellläufer 9/18  
 Offensive der Großmaschinen jetzt bis 10.000 kN 10/26  
 Bluepower-Module mindern Energieverbrauch 10/28  
 Sparsam trotz Leistungsplus 11/16  
 Modular und kompakt 11/21  
 Technische Basis für Null-Fehler-Produktion 11/22  
 Allrounder als IML-Spezialist 11/25  
 Elektrische Energiesparer 11/30  
 Automaten mit Servoantrieb und extra Spritzaggregat 12/36

**Spritzgießverfahren**

Zahnarztbohrer – Lichtleiter im Griff 1-2/26  
 Prozessintegration – Schweißen direkt in der Spritzgießform 3/51  
 Labeling – Erstmals Zylinderform im IML-Dekor 3/54  
 Mehrkomponententechnik – Kostensenkung und Funktionsintegration 5/15  
 Spritzgießen plus PUR-Dichtung im Inline-Prozess 5/20  
 Hannover Messe – Verarbeiter zeigen sich innovativ 5/56  
 Verbundprojekte – Schäumen und Rüsten 7-8/25  
 Mehrschichttechnik für hochwertige Optikformteile 9/14  
 Mehrkomponenten-Serienfertigung – Basis preisgekrönter Drucksensoren 9/34  
 Clearmelt – Prozessintegration für Qualität und Zeitgewinn 10/23  
 Projektil-Injektion – Träger und Dichtung in einem Schuss 10/32  
 Umspritzen – Vergütetes Glas eingelegt 10/34  
 Ultraleicht durch Pressen und Spritzgießen 12/25

**Temperiertechnik**

Ventilkonzept – Makellos, spannungsfrei und formgenau 1-2/36  
 Konturnahe Kühlung – Optimierte Zykluszeiten 4/19  
 GWK-Interview – Wachstum bei optischen Automobil-Anwendungen 4/20

Durchfluss-Überwachung – Qualität statt Druckverlust 4/21  
 Rückkühlanlage – Prozesssicher die Energiekosten gesenkt 4/22  
 Flow Monitoring – Wasserverteiler mit Überwachungsfunktion 4/24  
 Produktionssteigerung durch gezielte Prozessoptimierung 6/33  
 Bessere Oberfläche, geringerer Zyklus 9/37  
 Kaltwassersysteme im Vergleich 9/38  
 Öl-Geräte – Für heiße Anwendungsfälle 9/39  
 Per Touchscreen mehr Bedienkomfort 9/40  
 PET-Kühlanlage – Stromverbrauch halbiert 9/41  
 Minimales Umlaufvolumen – schnelle Reaktionszeit 9/42  
 Rapid Cooling-System macht Hotspots kalt 12/26

**Verpackung**

Husky-Interview – Ab jetzt auch vollelektrisch 1-2/20  
 Hochfache Werkzeuge – Weniger Material, kurzer Zyklus 1-2/21  
 IML – Neue Einlegetechnik peppt die Wurstbox auf 1-2/22  
 Barrierschicht – Alternative zur Blechdose hält dauerhaft dicht 7-8/24  
 Cluster-Treff für Verpackungseffizienz 7-8/30  
 IML für Drei-Kammer-Herzbecher 7-8/34  
 In Mould Labeling fordert den Automatisierer heraus 7-8/35  
 Caps&Closures – Erfolg für Spannanzgen 7-8/35  
 Verschlüsse – Im kurzen Zyklus noch mehrkomponentenfähig 7-8/36  
 Innovationen an der Tülle 7-8/39  
 One2dose – Die Dosierinnovation von Menshen 7-8/41  
 Verschlüsse-Produktion verbessert und beschleunigt 10/22  
 72 Caps in 3,5 Sekunden 10/30  
 Barrierefolie beidseitig hinterspritzt 10/30  
 Allrounder beweisen sich in der Verpackungstechnik 12/34

**Werkstoffe**

Elektro-Bauteile – Schmelzklebstoffe statt Gehäuse 1-2/46  
 Nukleierungsmittel – Gleichmäßiger Schrumpfung für PP 1-2/47  
 Verbesserte Rezepturen für neue Bauteil-Funktionen 3/57  
 Frontgrill – Metallic-Lack scheinbar gleich mitgespritzt 3/58  
 PP – Standardwerkstoff für Saugrohre im Motorraum 4/36  
 ASA-Oberflächen – Von matt bis glänzend 4/37  
 Simulation – Fließverbesserter Kunststoff konsequent optimiert 5/45  
 Neue Polyamide für den Motorraum 5/45  
 Neuer PFA-Typ – So fließfähig wie biegefest 6/36  
 Faserverstärkt verformt und angespritzt 6/36  
 Polyimid – Hoch temperaturstabil im Dauergebrauch 6/37  
 pp-Flowpact – Dünnwandig im schnellen Takt 7-8/41  
 PBT erträgt lange Verweilzeit 7-8/42  
 PA6 genügt Hazard Level 3 7-8/42  
 Chemische Schneckenreinigung – Saubere Zeit-Material-Bilanz 9/28  
 PBT-Ersatz im Toyota-Interieur 9/32  
 HDPE – Vervielfachte Durchflussrate 9/32  
 Werkstoff-Fitnessprogramm wird staatlich gefördert 10/48  
 Streifenfreie Farbwechsel auch in heißen Fällen 10/49  
 Reinigungsgranulat für glasklare Transparenz 10/49  
 IMHP-Technologie – Zykluszeit minus Dosierphase 11/35  
 Reinigungsgranulat für alle Fälle 11/35  
 Spezial-Ultramid – Gespritzte Röhren für den Motorraum 12/42  
 Treibmittel – Treiber für Spritzgießerfolge 12/43

**Werkzeug- / Heißkanaltechnik**

Umformen und Spritzgießen – Kombination im Werkzeug 1-2/39  
 Funkenerodieren – Präziser Mikroformenbau 1-2/40  
 Projektlinjektion – Grüne Technik für heiße Rohrleitungen 3/15

**Technologie**

**Werkzeug- / Heißkanaltechnik**  
 Coverform – Funktionsbeschichtung für Lkw-Rückspiegel 3/20  
 Heißkanal-Baukasten – Düsen zu jedem Material 3/21  
 Caps & Closures – Heißkanaldüse für direkte seitliche Anspritzung 3/22  
 Formenkonzept – Isolierte Einsätze sparen Temperieraufwand 4/25  
 Normalien – Lassen Sie doch mal die Luft raus! 5/51  
 Verschlusskappen – Konzepte der Entformung 5/54  
 Präzision ist Standard für Medizintechnik und Automobil 6/22  
 Optimaler Testlauf für Kartuschen-Werkzeuge 6/26  
 Heißkanal-Zwischenplatten – Anpassung für 1K- und 2K-Anwendungen 6/30  
 Anspruchsvolle Werkzeuge für Mikrolinsen 7-8/25  
 Konturnahe Kühlung spart Aufwand 7-8/43  
 Injektionsverfahren – Coole Gastechnik 7-8/44  
 Modularität – Wechselsystem spart 7-8/45  
 Neues Plug'n Play-Heißkanalsystem 7-8/45  
 Heißkanalhersteller Yudo – Marsch nach Mitteleuropa 9/30  
 Exakt tarierter Heißkanal für exakte Messmittel 11/36  
 Präzise angetriebener Nadelverschluss 11/39  
 Kompakte Heißkanaltechnik für kleine Maschinen 11/40  
 Komplexe Heißkanallösungen 11/43  
 Variables Verteilerkonzept 12/38

**Special**

**Spritzgießmaschinen**  
 Innovative Anlagen für die Kunststoffindustrie 1-2/50-53  
 Tabellarische Marktübersicht 1-2/54-59

**Handlingsysteme & Roboter**

Allit optimiert mit Pro Optima Sabine Rahner 4/44-47  
 Tabellarische Marktübersicht 4/48-58

**Materialversorgung**

Fertigung in Indien – Große Leidenschaft für kleine Teile 6/44-47  
 Tabellarische Marktübersicht 6/48-58

**Temperiertechnik**

Dynamische Temperaturführung – Innovative Konzepte für komplexe Produkte  
 Helmut Gries 9/44-47  
 Tabellarische Marktübersicht 9/48-59

**Werkzeugtechnik**

Effizient seitlich anspritzen 11/46-48  
 Tabellarische Marktübersicht 11/49-52

**Service**

**Rückblick**  
 VDI-Jahrestagung – Spritzgießer-Treff in Baden-Baden 3/60  
 Crash-Kurs – Praxisgerechte Maschineneinstellung 3/60  
 Wittmann Battenfeld – Automatisierungs- und Prozesstage 4/60  
 KTO feiert eine kleine Premiere 4/60  
 Heißkanal-Forum – Ewikon baut aus 5/60  
 Usetec-Premiere – Weltmesse für Gebrauchte 5/60  
 Competence Forum – Krauss Maffei präsentiert neue Vollelektrische 6/59  
 Technology on Tour – Arburg in München 6/59  
 Impulse und Innovationen aus Rapperswil 10/31

**Ausblick**

„Kunststofftrends im Automobil“ in Wolfsburg 7-8/51

**Die letzte Seite**

Playmobil setzt eine halbe Milliarde um 1-2/66  
 Divert from Landfill – Der Ofen holt die Energie raus 3/66  
 Umsatzexplosion – Haitian meldet Wachstum um 82% 4/66  
 Rohstoffkrise – Masterbatches drohen galoppierende Preise 5/66  
 Preisrallye – Unbequeme Lage der Verarbeiter 6/66  
 Konsumenteninteresse pusht Bio-Kunststoffe 7-8/58  
 Erhebung – Über 8.400 Verarbeiter von Gummi und Kunststoff 9/66  
 Powder Injection Moulding – Spritzgießen nicht nur für Kunststoffe 10/66  
 Verpackungsmaterial – Kunststoffeinsatz schont die Umwelt 11/58  
 Schutz vor EEG-Umlage und Stromsteuer 12/50